

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.1203.16

Дата регистрации - 03 - октября 2016 г.

Действительно до - 10 - февраля 2021 г.

Продлено до - - - г.

Продлено до - - - г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

SWISS KRONO Панели ламинированные из древесно-волоконистых плит высокой плотности (HDF).

2. Назначение

Для устройства покрытий пола в помещениях зданий и сооружений различного назначения.

3. Изготовитель

«SWISS KRONO Sp.z o.o.», ul. Serbska 56, 68-200 Żary, Республика Польша.

4. Заявитель

« SWISS KRONO Sp.z o.o.», ul. Serbska 56, 68-200 Żary, Республика Польша.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0494) от 25.08.2015 № 13(2)-402/15;

протокола испытаний ИЦ пожарной безопасности «Пожполитест» АНО по сертификации «Электросерт» (аттестат аккредитации № ССПБ.RU.ИН.061) от 27.07.2010 № МО1272-ТР;

отчета о проверке системы производственного контроля от 02 июня 2015 года.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «SWISS KRONO Sp.z o.o.», Польша.

7. Особые отметки

Пример маркировки: Kronopol Flooring, PLATINUM, Panele podlogowe Laminate Flooring, PLATINUM MASSIVUM, EN 14041:2004/AC:2006, KPL LF-B CPR 001, AC5 EN 13329, D 3713 3D, WIAZ PICASSO / ВЯЗ ПИКАССО, 1380x193x10 mm, 7szt./pcs = 1.864 m², время и дата изготовления, штрих код, знак CE маркировки.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.И.Лишай



03 октября 2016 г.

№ 0005481

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 01.1203.16

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

SWISS KRONO Панелей ламинированных из древесно-волокнистых плит высокой плотности (HDF): MASSIVUM (класс 33, AC5) и EXCELLENCE (класс 32, AC4) производства «SWISS KRONO Sp.z o.o.», Польша, для устройства покрытий пола в помещениях зданий и сооружений различного назначения.

Таблица.

№ п.п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения	
			MASSIVUM	EXCELLENCE
1.	Размеры панели, мм: - длина; - ширина; - толщина	ГОСТ 4598 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	1380 193 9,64	1380 193 7,62
2.	Отклонения от номинальных размеров, мм: - длина; - ширина; - толщина		0 0 -0,36	0 0 -0,38
3.	Отклонения, мм/м - от перпендикулярности смежных граней - от плоскостности лицевой поверхности - от прямолинейности продольных кромок		0,03 0,03 0,03	0,03 0,03 0,03
4.	Плотность, кг/м ³		865,37	903,93
5.	Предел прочности при статическом изгибе, МПа: - в продольном направлении - в поперечном направлении	ГОСТ 19592	40,04 46,17	41,75 35,79
6.	Предел прочности при растяжении перпендикулярно к плоскости плиты, МПа	ГОСТ 26988	0,92	0,81

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения	
			MASSIVUM	EXCELLENCE
7.	Твердость Н, МПа	ГОСТ 11843	51,26	58,24
8.	Ударная прочность защитно-декоративного покрытия при высоте падения шарика: - 250 мм - 2000 мм	ГОСТ 27736	1 балл (видимые повреждения отсутствуют)	
			2 балла (на поверхности изделий трещины отсутствуют, след от удара виден в отраженном свете)	3 балла (на поверхности изделий наблюдается небольшое растрескивание)
9.	Коэффициент трения скольжения при динамическом режиме: - в сухом состоянии - во влажном состоянии (10 % р-р ПАВ)	СТБ 1751	0,77 0,44	0,93 0,65
10.	Водопоглощение лицевой поверхностью за 24 ч., %	ГОСТ 19592	2,34	1,98
11.	Разбухание по толщине за 24 ч., %		2,31	1,92
12.	Контактная теплостойкость лицевой поверхности при температуре 150 °С	ГОСТ 28067, метод 1	1 балл - видимые изменения отсутствуют	
13.	Стойкость к загрязнению веществами бытового и хозяйственного назначения: - вода дистиллированная - спирт этиловый технич. - ацетон - к-та уксусная, 10 % раствор - к-та лимонная, 10 % раствор - кофе (12 г на 100 мл воды) - бензин - хлорамин Б - масло растительное	ГОСТ 27627 (по изменению цвета и внешнего вида лицевой поверхности)	1 балл - отсутствуют видимые изменения	
			2 балла - едва заметное изменение цвета	1 балл - отсутствуют видимые изменения

№ 0013797

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС 01.1203.16

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения	
			MASSIVUM	EXCELLENCE
14.	Удельная активность радионуклида ¹³⁷ Cs, Бк/кг	МВИ.МН 1823	14,77	10,71
15.	Группа по горючести	ГОСТ 30244 метод 2	Г4	
16.	Группа по воспламеняемости	ГОСТ 30402	В2	
17.	Группа по дымообразующей способности	ГОСТ 12.1.044	Д3	
18.	Группа по распространению пламени по поверхности	ГОСТ 30444	РП2	
19.	Группа по токсичности продуктов горения	ГОСТ 12.1.044	Т2	
20.	*Истираемость плиты, обороты: - плита (класс 32, AC4) - плита (класс 33, AC5)	PN-EN 13329	4200 6200	

*Показатель истираемости (строка 20 таблицы) указан на основании протокола испытаний
«Kronopol Sp.z.o.o.» от 05.10.2013.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л.Лишай

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.1203.16

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на **SWISS KRONO** Панели ламинированные, изготовленные из древесно-волоконистых плит высокой плотности (HDF), облицованные меламиновой пленкой (далее – панели ламинированные), производства «**SWISS KRONO Sp.z o.o.**», Польша, для устройства покрытий полов в помещениях зданий и сооружений различного назначения. Выбор конструктивного решения покрытия пола необходимо осуществлять с учетом технико-экономической целесообразности и конкретных условий эксплуатации.

2. Не допускается применение панелей в зданиях I—VII степеней огнестойкости на путях эвакуации, в зданиях классов Ф1.1 и Ф4.1, в помещениях с массовым пребыванием людей в зданиях всех классов функциональной пожарной опасности, а так же в помещениях с влажностью более 70%.

3. Не допускается применение панелей ламинированных в помещениях и рабочих зонах, где возможно: движение тележек на металлических шинах и перекатываемых круглых металлических предметов, транспортных средств на резиновом и гусеничном ходу; воздействие на покрытие пола от волочения твердых предметов с острыми углами и ребрами, от работы на полу с лопатами, ломом и другим острым инструментом; падение предметов с высоты более 1 м. Влажность материалов для устройства покрытий пола не должна быть более 10 %.

4. Панели представляют собой штучные изделия заводского изготовления из древесноволокнистых плит, ламинированных с лицевой стороны. Профиль боковых сторон – вдоль панели: паз слева, гребень справа, боковой упор слева и справа; поперек панели: паз справа, гребень слева.

5. Панели ламинированные изготавливаются по PN-EN 13329+A1 класса 31 (класс устойчивости к истиранию AC3), класса 32 (класс устойчивости к истиранию AC4), класса 33 (класс устойчивости к истиранию AC5) следующих размеров: длина - 1380 и 1845 мм; ширина - 113, 159, 193 мм; толщина – 6, 7, 8, 10 и 12 мм.

6. Укладка панелей ламинированных осуществляется параллельно главному источнику света. Соединение элементов ламинированных полов бесклеовое. Монтаж панелей осуществляется «плавающим методом». Расстояние от панелей до элементов конструкций помещений должно быть не менее 10 мм. Не допускается при монтаже прикреплять панели каким либо методом к полу. В местах примыкания полов к стенам, перегородкам, колоннам, трубопроводам и другим конструкциям, выступающим над полом, следует устанавливать плинтусы.

При укладке плинтуса величина зазора между плинтусом и покрытием пола или стенами (перегородками) должна быть не более 1 мм.

7. Панели ламинированные поставляются в картонных коробках, упакованных в полиэтиленовую пленку. Количество панелей в упаковке зависит от класса и толщины панели.

8. Маркировка нанесена на бумажную этикетку, наклеенную на упаковочную коробку, и содержит следующую информацию: Kronopol Flooring, PLATINUM, Panele podlogowe Laminate Flooring, PLATINUM MASSIVUM, EN 14041:2004/AC:2006, KPL LF-B CPR 001, AC5 EN 13329, D 3713 3D, WIAZ, PICASSO / ВЯЗ ПИКАССО, 1380x193x10 mm, 7 szt./pcs = 1.864 m², время и дата изготовления, штрих код, знак CE маркировки.

9. Проектирование, производство и приемку работ по устройству ламинированных полов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-5.09-128-2009 «Полы. Правила устройства», ТКП 45-2.02-279-2013 «Здания и сооружения. Эвакуация людей при пожаре. Строительные нормы проектирования», СНиП 2.03.13-88 «Полы», ПП-03 к СНиП 2.03.13-88 «Проектирование полов», СТБ 1483-2004 «Строительство. Устройство полов. Номенклатура контролируемых показателей качества. Контроль качества работ», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства, рекомендаций производителя, которыми должна сопровождаться каждая партия панелей ламинированных.

10. Транспортирование панелей ламинированных осуществляют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением их от атмосферных осадков и механических повреждений. При погрузке, выгрузке, транспортировании и хранении должны быть приняты меры, обеспечивающие предохранение панелей от механических повреждений и увлажнения.

11. Хранить панели ламинированные следует на ровном основании в сухих закрытых помещениях при температуре не ниже 5 °C и относительной влажности воздуха не выше 65%.

Пакеты панелей ламинированных необходимо хранить в закрытых помещениях в горизонтальном положении в штабелях высотой не более 5.5 м, разделенными поддонами.

12. Гарантийный срок хранения панелей составляет 12 месяцев с момента изготовления при соблюдении потребителем условий хранения и транспортирования.

13. Ответственность за соответствие поставляемых панелей настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л.Линий

№ 0013799